Pompes vide-fûts

Pour aller au fond des choses.

grün-pumpen

- **Absence de tube de guidage pour l'arbre**
- arbre d'entraînement dégagé
- nettoyage aisé
- pas d'espace inaccessible
- arbre d'entraînement robuste
- garniture mécanique résistante

- **Versions multi-étagées**
- pour une vitesse de rotation, une usure et un niveau sonore réduits
- nombreux étages, permettant une pression de refoulement accrue
- également disponibles avec **vis transporteuse** pour liquides visqueux

- **Accouplement magnétique**
- hermétiquement étanche
- indiqué pour les liquides dégageant des gaz
- Pas de risque de fuite

- **Raccord express**
- connection rapide
- en un quart de tour
- fabrication solide
- accouplement robuste à denture sphérique
- insensibilité à l'encrassement et aux milieux agressifs

Pompes vide-fûts mélangeuses en inox ou PP

(Pour les versions sans joint, consulter la brochure spécifique)

Description du produit

Toutes les pompes vide-fût se composent d'une unité de pompage et d'un moteur d'entraînement. L'accouplement de l'unité de pompage au moteur s'effectue au moyen d'un raccord à verrouillage express. Chaque unité de pompage peut être utilisée en combinaison avec n'importe quel moteur d'entraînement. La pompe mélangeuse dispose sur son tube plongeur d'orifices sur lesquels vient coulisser un manchon commandé manuellement par une manette. Selon que les orifices sont ouverts ou masqués par le manchon, la pompe peut mélanger ou pomper le fluide, le dispositif permettant ainsi de réunir en un seul appareil les deux fonctions.

Voir page 28 – 34 pour les accessoires requis pour les pompes vide-fûts.

Avantages

- **Absence de tube de guidage pour l'arbre**
- arbre d'entraînement dégagé
- nettoyage aisé
- pas d'espaces inaccessibles
- arbre d'entraînement robuste
- garniture mécanique résistante

- **Accouplement magnétique**
- hermétiquement étanche
- indiqué pour les liquides dégageant des gaz
- Pas de risques de fuite

- **Versions multi-étagées**
- pour une vitesse de rotation, une usure et un niveau sonore réduits
- davantage d'étages, permettant une pression de refoulement accrue

- **Raccord express**
- connection rapide
- en un quart de tour
- fabrication solide
- accouplement robuste à denture sphérique
- insensibilité à l'encrassement et aux milieux agressifs

CARACTÉRISTIQUES DE FONCTIONNEMENT UNITÉS DE POMPAGE

Unités de pompage	Arbre d'entraînement	Diametre Tube mm	Nombre de rotors	T max. °C	Poids kg	Longueur de tube plongeur (mm) 700	1000	1200
MP-PP-A	Niro	50	1	50	2,3			
MP-PP-R	Niro	50	3	50	2,3		sur demande	
MP-Niro-A	Niro	50	1	100	4,2			
MP-Niro-R	Niro	50	3	100	4,5			

A = 1 rotor à poussée axiale pour débits importants
R = 3 rotors à poussée radiale pour hauteurs de refoulement importantes
PP = polypropylène, Niro = acier spécial inoxydable 1.4571
Longueurs spéciales de tube plongeur sur demande

CARACTÉRISTIQUES DE FONCTIONNEMENT MOTEURS D'ENTRAINEMENT

Moteurs universels	p310	p310-A	p310-SR	p400	p400-A	p400-A-SR	p400-A-MA	Moteurs pneumatiques	d600
Puissance	520 Watt	520 Watt	520 Watt	850 Watt	850 Watt	850 Watt	700 Watt	Puissance	600 Watt
Tension	230V / 50Hz	230V / 50Hz	230V / 50Hz	230V / 50Hz	230V / 50Hz	230V / 50Hz	230V / 50Hz	Pression	3 – 7 bar
Indice de protection	IP 24	IP 24	IP 24	IP 24	IP 24	IP 24	IP 54	Consommation d' air	10 l/sec
Poids	3,5 kg	3,5 kg	3,5 kg	4,0 kg	4,0 kg	4,0 kg	5,8 kg	Interrupteur	oui
DMT	oui	non	non	oui	non	non	non	Poids	1,7 kg
Référence	500-0016	500-0017	500-0054	500-0023	500-0024	500-0056	500-0052	Référence	520-0016

Trousse de conversion pour accouplement magnétique, référence 760-0050
DMT = déclenchement à minimum de tension.
Voir page 8 pour les autres tensions.

Domaines d'application

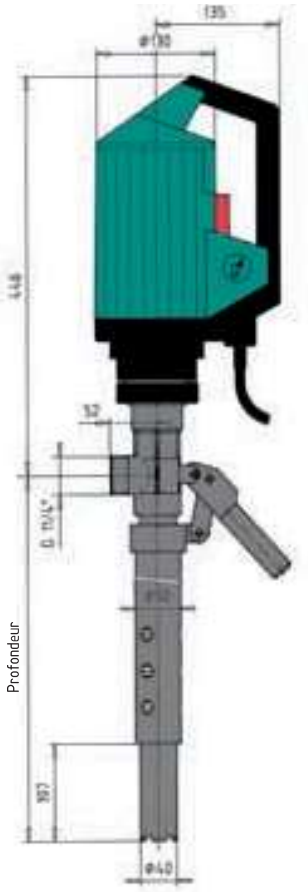
Les pompes vide-fûts mélangeuses sont utilisées pour empêcher que des produits émulsionnés, à suspension ou dispersion, comme par ex. les peintures ou vernis, ne se dissocient en raison de leurs propriétés physiques. Ces pompes permettent de mélanger les fluides avant de procéder à leur pompage.

Les pompes vide-fûts mélangeuses en acier spécial inoxydable peuvent également être utilisées pour les liquides inflammables si elles sont combinées avec un moteur antidéflagrant (voir page 26 et 27).

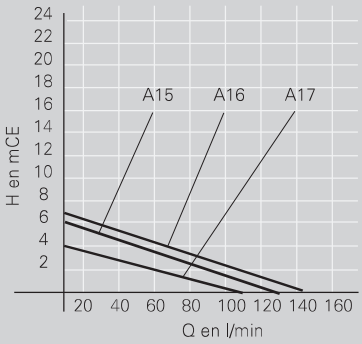
Veuillez vous reporter à notre liste des caractéristiques de résistance pour plus d' informations.

CARACTÉRISTIQUES DE FONCTIONNEMENT POMPES VIDE-FÛTS

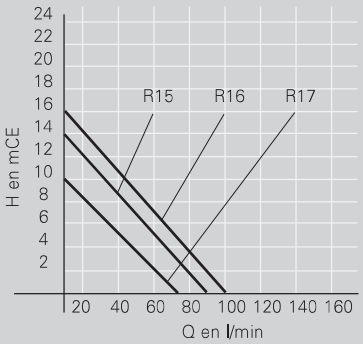
Unité de pompage ► / Moteur d'entraînement ▼			MP-PP-A	MP-PP-R	MP-Niro-A	MP-Niro-R
p310...	**ID caractéristique**		**A15**	**R15**	**A15**	**R15**
Débit max.		l/min	130	90	130	90
Haut. mano. max		mCE	6	14	6	14
Viscosité max.		mPas	300	250	300	250
Densité max.		g/cm^3	1,3	1,6	1,3	1,6
Poids moteur + unité de pompage		kg	5,8	5,8	8,0	8,2
p400...	**ID caractéristique**		**A16**	**R16**	**A16**	**R16**
Débit max.		l/min	145	100	145	100
Haut. mano. max		mCE	7	15	7	15
Viscosité max.		mPas	700	700	700	700
Densité max.		g/cm^3	1,6	2,0	1,6	2,0
Poids moteur + unité de pompage		kg	6,3	6,3	8,5	8,7
d600	**ID caractéristique**		**A17**	**R17**	**A17**	**R17**
Débit max.		l/min	110	70	105	70
Haut. mano. max		mCE	4	10	4	10
Viscosité max.		mPas	500	400	500	400
Densité max.		g/cm^3	1,5	1,9	1,5	1,9
Poids moteur + unité de pompage		kg	4,0	4,0	6,2	6,4



CARACTÉRISTIQUES A



CARACTÉRISTIQUES R

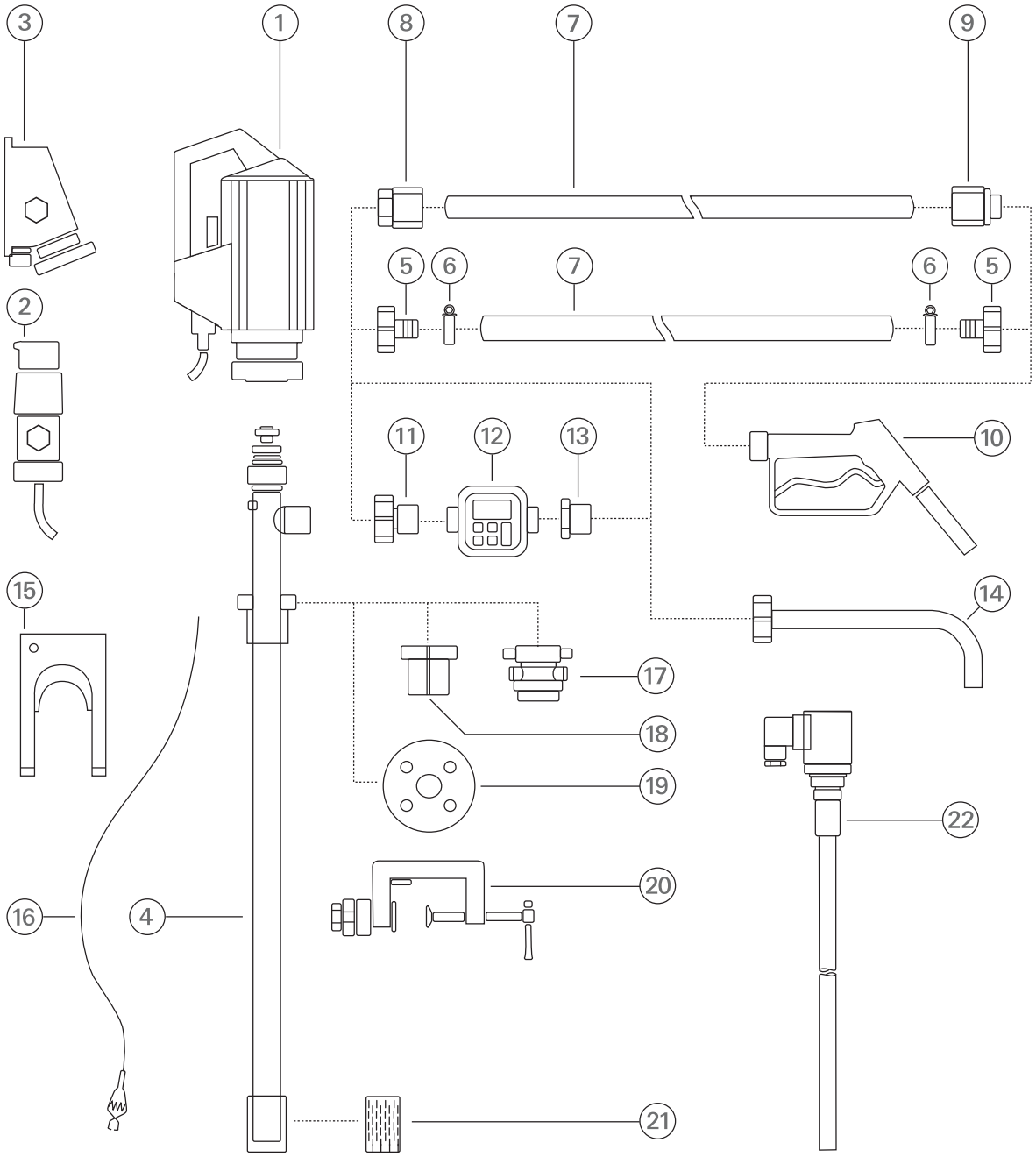


Attention:

- Ces pompes vide-fûts ne sont pas antidéflagrantes.
- Elles ne doivent pas être utilisées pour le pompage de liquides inflammables.
- Présentation des pompes vide-fûts antidéflagrantes aux pages 26 et 27.

Notes personnelles:

Accessoires pour pompes vide-fûts



1 Moteur d'entraînement
2 Prise mâle antidéflagrante
3 Prise femelle antidéflagrante
4 Unité de pompage
5 Raccord de tuyau cannelé à enfoncer
6 Collier de serrage
7 Flexible

8 Raccord à emboîture
9 Raccord à emboîture
10 Pistolet distributeur
11 Raccord au débitmètre
12 Débitmètre
13 Sortie de débitmètre
14 Coude d'écoulement

15 Support mural
16 Câble d'équipotentialité
17 Écrou de fût anti-émissions
18 Écrou de fût
19 Bride de montage
20 Étrier de fixation
21 Crépine
22 contrôleur de niveau