

POMPES A ANNEAU LIQUIDE

Série GT, construction Inox 316

Utilisation : Transfert de liquides chimiques - engrais chimiques - liquides alimentaires (lait, vin, huile d'olive, jus de fruit, ...) - eau de mer

Caractéristiques :

- Corps de pompe : inox 316
- Turbine : inox 316
- Arbre moteur : inox 316
- Garniture mécanique :
céramique / graphite / viton
- Pompe auto-amorçante
- Possibilité d'inverser le flux
- Hauteur d'aspiration maximale : 6 m
- Température maximale du fluide 130° C



Caractéristiques du moteur :

- Protection : IP 44
- Moteur asynchrone classe F, service S1

NE PAS UTILISER AVEC DES PRODUITS INFLAMMABLES OU EXPLOSIFS

	Débit max	HMT max.	Ø orifices
GT50M	2,5 m ³ /h	12 m	1"
GT130M/130T	5,4 m ³ /h	42 m	1"
GT140M/140T	8,2 m ³ /h	16 m	1"1/4
GT150M/150T	12,3 m ³ /h	28 m	2"