

### **POMPES VIDE FÛTS POUR HAUTES VISCOSITES**

Pompes à rotor excentré pour liquides visqueux



### La pompe idéale pour :

- les installations fixes
- les applications mobiles
- un nettoyage aisé lors d'utilisations multiples
- une utilisation en milieu dangereux (ATEX)



## Les pompes Grün haute viscosité vous accompagnent quels que soient vos fluides





### **Une Gamme sur Mesure pour des Applications multiples**



4 versions de pompes disponibles pour une utilisation sur fûts et containers

### Version rigide

Dédiée aux applications fixes

- : Accouplement fixe de la canne au moteur
- : Manutention facile à l'aide d'un système de levage
- : Conception spécifique pour un démontage aisé. (Entretien, nettoyage)
- : Construction simple, tarif attractif

### **Version QCC (Accouplement rapide)**

Idéale pour les applications mobiles.

- : Désaccouplement rapide de la canne et du moteur par clamp.
- : Manutention facile de la canne et du moteur séparés.
- : Aucun système de levage nécessaire.
- : Utilisation d'un seul moteur avec plusieurs cannes
- : Conception spécifique pour un démontage aisé (Entretien, nettoyage)

### Version SD (Démontage rapide)

Construction spécifique pour des démontages fréquents (Entretien, nettoyage)

- : Désaccouplement rapide de la canne et du moteur par clamp.
- : Démontage rapide de l'arbre de pompe pour son nettoyage lors d'utilisations multiples.
- : Démontage de la canne plongeante simplifié et sans outils.
- : Filetage spécifique pour une facilitation du démontage (Entretien, nettoyage)

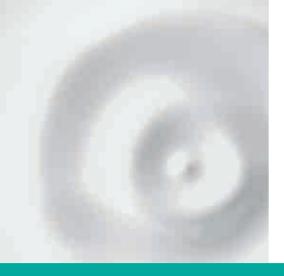
### **Version ATEX (Antidéflagrantes)**

Pour une utilisation sécurisée en milieu explosif

- : Certification Atex
- : Utilisation avec des liquides hautement inflammables.
- : Désaccouplement rapide de la canne et du moteur par clamp.
- : Filetage spécifique pour une facilitation du démontage (Entretien, nettoyage)







### **POMPES VIDE FÛTS HAUTES VISCOSITES**

Pompes à rotor excentré construction en Inox pour liquides visqueux

Référence N°



Caractéristiques e	et performanc	es en foi	nction de la	pompe u	tilisée	
Liquide	Viscosité	Temp.	Etan- chéité	Stator	Vitesse moteur	Débit max
	mPas	°C			tr/min	l/min
Miel	2.500	40 °C	GM*	NBR	900	50
Savon liquide	4.000	20 °C	GM	NBR	900	50
Concentré de fruits	1.600	20 °C	GM	NBR	900	50
Glucose	20.000	35 °C	GM	NBR	900	50
Glycérine	1.500	20 °C	GM	NBR	900	50
Crème pour les mains	8.000	20 °C	GM	NBR	900	50
Résines	10.000	20 °C	GM	PTFE	900	50
Confitures	8.500	20 °C	GM	NBR	900	50
Cosmétiques	20.000		GM	PTFE	900	50
Laques, peintures	10.000		GM	PTFE	900	50
Colle, glue	4.000	20 °C	PE**	NBR	900	50
Mélasse	100.000		PE	NBR	300	5
Huile minérale	10.000		GM	NBR	900	50
Huile végétale	2.000	20 °C	GM	NBR	900	50
Polyol	60.000	20 °C	PE	NBR	500	14
Shampooing	3.000	20 °C	GM	NBR	900	50
Yaourt	50.000		GM	NBR	500	14
Purée de tomate	4.000	20 °C	GM	NBR	900	50
Tomato Ketchup	1.500	20 °C	GM	NBR	900	50
Dentifrice	>70.000	40	PE	PTFE	300	5

<sup>\*</sup> Garniture mécanique

Description Utilisation **Avantages** 

Prix

Recommandation



<sup>\*\*</sup> Presse étoupe



Accouplement moteur/ canne par connexion 1/4 de tour

Accouplement rigide du moteur et de la canne

Accouplement express du moteur et de la canne (QCC)

Pompe à démontage rapide (SD)

Pompe avec certification ATEX

650-....

651-....

654-....

653-....



Version légère des pompes à rotor excentré, Raccordement moteur/ pompe par accouplement express.

Faible débit, viscosités moyennes, ensemble mobile pour changements fréquents de fûts ou pour utilisation d'un moteur avec plusieurs cannes.

Poids allégé, raccordement express du moteur à la canne, interrupteur intégré avec protection contre les surtensions, configuration identique aux pompes vide fûts centrifuges.

Accouplement riaide entre le moteur et la canne plongeante. Groupe monobloc.

Installations fixes sur containers et équipements ne nécessitant pas de déplacement fréquent de la eamog

Encombrement réduit au dessus du fût, pièces d'usures moins nombreuses, maintenance réduite.

Accouplement express du moteur et de la canne, sans outils. Solution brevetée.

Installations mobiles nécessitant un déplacement fréquent de la pompe. Utilisation d'un moteur sur plusieurs cannes.

Désaccouplement rapide et manipulation aisée du moteur et de la canne par l'opérateur sans système de levage, en toute sécurité.

Identique aux versions QCC, mais avec démontage express des pièces internes de la canne plongeante sans outils. Possibilité d'Encombrement réduit.

Utilisations identiques aux QCC, mais avec démontage fréquent de la canne plongeante pour le nettoyage ou la maintenance ou certaines applications spécifiques.

Avantages identiques aux QCC. Pas d'outil spécifique ni de compétence particulière requise pour le désaccouplement de la pompe ni pour le démontage de la canne. Nettoyage facile

ATEX Ex II 1/2 G c IIB T4 Identique aux versions QCC. Joints d'étanchéité, garnitures et stators PTFE adaptés aux normes Atex

Utilisation identiques aux QCC, mais avec pompage de liquides hautement inflammables ou/et en zones Atex.

Avantages identiques aux QCC. Matériel certifié pour une utilisation en zone Atex.

Idéale pour le transfert de petits volumes avec une pression de refoulement plus importante qu'une pompe centrifuge

Idéale pour les installations fixes en process industriel ou lorsqu'un système de levage est disponible pour un déplacement occasionnel de la pompe.

Idéale pour les installations mobiles sur fûts et containers ou pour le passage intensif de fûts en fûts. Manipulation aisée au quotidien

Idéale lorsque le nettoyage récurent et le démontage rapide s'averrent indispensables.

Indispensable pour le transfert de fluides hautement inflammables en zones Atex

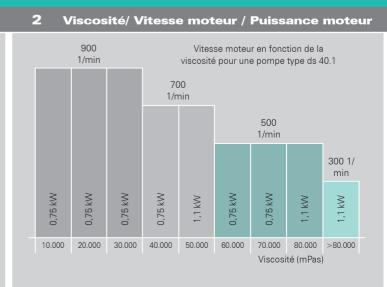
652-... Fixation rigide sur la bonde du fût à l'aide d'un écrou de bonde optionnel.

650-, 651-, 653-, 654-... Prêt à l'emploi avec l'utilisation d'un coffret optionnel comprenant interrupteur et protection contre les surtensions. Fixation rigide sur la bonde du fût à l'aide d'un écrou de bonde optionnel. Attention: Utilisation impérative d'un contacteur EX et d'un câble d'équipotentialité

### Spécifications techniques des pompes à rotor excentré « ds »

Туре		ds 8.1	ds 2	20.1	ds 4	0.1	ds 4	0.2	ds 8	0.1	
Débit (max)	l/min	15	1	5	2	5	2!	5	50		
Pression (max)	bar	4	6	3	6	6	10	)	6		
Viscosité (max)	mPas	5.000	100.	.000	100.	.000	100.	000	80.0	00	
Matériaux (canne)			Tube, arbre et rotor en Inox 1.4571								
Longueur de canne	mm	1000 1200	10	00	10	00	110	00	1100		
Diamètre de canne	mm	40	5	4	5	4	54	4	54	L ,	
Orifice refoulement	Fileté	1 1/4"	1 1	/2"	1 1	/2"	1 1,	/2"	1 1/	2"	
Poids	kg	4	8	3	8	3	8		8		
T / .	NBR				8	0					
Température max	PTFE				1	40		-			
Matériaux étanchéité	Joint	FPM			F	PM		3838	The same of	1	
Garniture mécanique	GM	Carbone, céramique			C	Carbure/ Ca	rbure	- 1			
Garniture mécanique Ex	GM	ñ	Carbone/ chrome- nickel								
Presse étoupe	PE	-	PTFE-graphite								
Matériaux Stator					٨	IBR clair, P	TFE	1	1		
								<u>u</u>	ų.		
Туре		ds 8.1	ds 2	20.1	ds 40.1		ds 40.2		ds 8	0.1	
		GM	GM	PE	GM	PE	GM	PE	GM	PE	
Ref N° 652-000 <b>X</b>	L	1000 1200									
A 1	NBR	5 6	-	-	-	-	-	-	-	-	
Accouplement 1/4 tour	PTFE	2 3	-	-	-	-	-	-	-	-	
Ref N°			650-	650-	650-	650-	650-	650-	650-	650-	
Accouplement rigide	NBR	Jee.	0300	0304	0301	0305	0302	0306	0303	0307	
	PTFE	100	0316	0320	0317	0321	0318	0322	0319	0323	
Ref N°		114	651-	651-	651-	651-	651-	651-	651-	651-	
Accouplement QCC	NBR		0001	0005	0002	0006	0003	0007	0004	8000	
	PTFE		0009	0013	0010	0014	0011	0015	0012	0016	
Ref N°			654-	654-	654-	654-	654-	654-	654-	654-	
SD	NBR		0001	0005	0002	0006	0003	0007	0004	0008	
	PTFE		0009	0013	0010	0014	0011	0015	0012	0016	
Ref N°			653-	653-	653-	653-	653-	653-	653-	653-	
Ex:	PTFE		0001	-	0002	-	0003	-	0004	-	
Autres tailles / Dimensions		es sur demande									

1	Débit/ V	/itesse l	Vloteur	
	Débit selon v	itesse moteur		
1/min	l/min	l/min	l/min	I/min
2800	15			
1400	8			
900		15	25	50
700		9	19	39
500		6	14	27
300		4	8	16
	ds 8.1	ds 20.1	ds 40.1/ 40.2	ds 80.1



#### Index de choix des moteurs

		Moto réducteur											
	Vitesse (tr/min)	300		500		700		900		1400		2800	
Type Moteur	Puissance	Ref N°		Ref N°		Ref N°		Ref N°		Ref N°		Ref N°	
IP 55, 50Hz avec boîte à borne	kW / V/ phases		kg		kg		kg		kg		kg		kg
Accouplement 1/4 tour										500-		500-	
Avec Interrupteur	0,37 / 230 / 1									0073	7	0042	7
Sans interrupteur	0,37 / 230/400 / 3									0051	7	0039	7





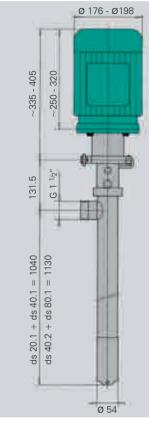


0,37 / 230/400 0041 14 0044 14 0101 13	
0,55 / 230/400 0042 17 0045 17 0102 16 0106 14	
Sans interrupteur 0,75 / 230/400 0043 18 0046 18 0103 20 0107 16	
1,1 / 230/400 0104 23 0108 21	
1,5 / 230/400 0105 25 0109 24	

QCC, SD		550-		550-		530-		530-			
Sans interrupteur	0,37 / 230/400	0017	14	0020	14	0036	13				
	0,55 / 230/400	0018	17	0021	17	0037	16	0047	14		
	0,75 / 230/400	0019	18	0022	18	0038	20	0040	16		
	1,1 / 230/400					0039	23	0041	21		
	1,5 / 230/400					0088	25	0042	24		

Atex II G Ex e II T3				530-		530-			
Sans interrupteur	0,65 / 230/400			0043	26	0051	14		
	0,95 / 230/400			0044	31	0045	20		
	1,35 / 230/400			0095	28	0046	27		

QCC moteur pneumat	tique		520-			
D4	0,6		0009	10		
D6	1,1		0010	14		



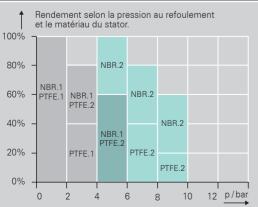
Moteur monophasé avec
Coffret interrupteur et
protection contre les
surtensions. Le moteur
idéal pour les fluides peu
visqueux, avec les avantages
d'un accouplement express
1/4 de tour.

### Utilisation des pompes à rotor excentré.

Les performances des pompes à rotor excentré sont liées à la puissance du moteur. Le débit est à peu près proportionnel à la vitesse moteur. (Voir tableau 1). Comme l'augmentation de la viscosité réduit la fluidité du liquide, en réduisant la vitesse du moteur, on adapte la pompe à cette contrainte et on se prémunit de son usure trop rapide. (Voir tableau 2).

En théorie, le débit des pompes à rotor excentré n'est pas dépendant de la pression au refoulement. En réalité, on observe que les fuites internes générées entre le rotor et le stator augmentent avec la pression au refoulement de la pompe. (Voir tableau 3) Les caractéristiques présentées au tableau 3 ont été mesurées sur de l'eau. L'augmentation de la viscosité diminue les risques de fuites internes. Pour définir la pompe adaptée à votre fluide, il est donc nécessaire de définir le meilleur compromis entre le débit et la pression au refoulement.

### 3 Rendement/ Pression au refoulement



Mesures effectuées sur de l'eau. Un meilleur rendement sera obtenu avec des fluides plus visqueux

#### Comment définir le moteur approprié ?

- Le tableau 2 indique, pour la pompe 40.1, les puissances et vitesses de rotation des moteurs en fonction des viscosités des fluides.
- Pour une pompe type 20.1, à caractéristiques équivalentes, il sera possible de sélectionner une puissance de moteur plus faible.
- Pour une pompe type 40.2 ou 80.1, il sera nécessaire de sélectionner la puissance de moteur au dessus de la recommandation.



# ACCESSOIRES INDISPENSABLES POUR VOTRE POMPE A ROTOR EXCENTRE



Support mural pour pompage hors fûts ou hors container



Trépied pour pompage hors fûts ou hors container Raccord de sortie de pompe avec écrou de serrage 1" 1/4 ou 1"1/2 pour flexible DN 32 ou 38mm.

Ecrou de bonde de fût 2" en inox pour fixation de votre pompe sur votre fût.

Crépine de pied de canne.

Coffret interrupteur avec protection anti surcharge. Livré prêt à l'emploi



1/2009 www.aha-design

### Consultez-nous pour la fourniture d'autres accessoires!

### Votre distributeur:

grün-pumpen gmbh Otto-Schott Str. 19

Otto-Schott Str. 18

**D-97877 Wertheim**Telefon (09342) 9 35 16-0

Telefax (09342) 9 35 16-29

info@gruen-pumpen.de www.gruen-pumpen.de Commercial register
Reg. Court Mannheim
HRB 570326
Registered office:
Wertheim
Managing directors:
Ralph Dostmann,
Dr. Thomas Sigel
USt.IdNr. DE 160765854



Pour aller au fond des choses